



nida Supra L

LEKKI MASZYNOWY TYNK GIPSOWY

Do wykonywania jednowarstwowych powłok tynkarskich ścian i stropów wewnątrz budynków

Opis

Lecki, maszynowy tynk gipsowy Nida Supra L jest wysoko zaawansowaną zaprawą tynkarską na bazie gipsu syntetycznego z domieszką specjalistycznych kruszyw lekkich i nowoczesnych składników modyfikujących. Charakteryzuje się zwiększoną wydajnością, łatwością obróbki, bardzo dobrą przyczepnością i wytrzymałością mechaniczną.

Zastosowanie

Tynk Nida Supra L przeznaczony jest do wykonywania jednowarstwowych powłok tynkarskich ścian i stropów wewnątrz budynków mieszkalnych, użyteczności publicznej, w budownictwie ogólnym i jednorodzinym, jak również w hotelach, szpitalach i innych obiektach o wilgotności względnej nie przekraczającej 70%. Idealnie nadaje się na podłoża betonowe, ceramiczne, silikatowe oraz z betonu komórkowego.

Właściwości

- jednowarstwowa aplikacja
- wysoka wydajność materiału
- wysoka elastyczność zaprawy
- łatwość rozprowadzania i zacierania
- znakomita przyczepność do podłoża
- paroprzepuszczalność

- uzyskanie idealnie gładkiej powierzchni tynku w dniu aplikacji
- wysoka twardość powierzchni końcowej
- regulacja klimatu pomieszczeń.

Przygotowanie podłoża

Podłoże pod tynk powinno być trwałe, stabilne, suche, niezamarznięte, wolne od kurzu, resztek farb i innych luźnych elementów mogących mieć wpływ na przyczepność. Elementy stalowe będące częścią podłoża należy zabezpieczyć preparatami antykorozyjnymi. W celu poprawy przyczepności tynku do elementów stalowych należy je uprzednio obłożyć siatką metalową typu Rabica. Wilgotność podłoża nie może przekraczać 3%. Podłoża o dużej chłonności i porowate, tj. beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, cegły i pustaki ceramiczne należy zagruntować środkami Nida Supra G, a betonowe podkładem zwiększającym przyczepność Nida Supra W. Miejsca styku różnego typu materiałów należy wzmocnić siatką zbrojącą zatapiając ją w masie zaprawy tynkarskiej. Przed przystąpieniem do tynkowania w miejscach narażonych na uszkodzenia mechaniczne zaleca się zamontowanie stalowych ocynkowanych narożników tynkarskich.



Obiekt referencyjny Siniat – Hotel Sheraton (Sopot)

Warunki wykonania i pielęgnacja

Temperatura podłoża i otoczenia od +5°C do +25°C, wilgotność w pomieszczeniu do 70%. W okresie pierwszej doby od nałożenia tynku nie należy narażać go na przeciągi oraz bezpośrednie nasłonecznienie. Dla prawidłowego procesu wysychania tynku należy zadbać o odpowiednie wentylowanie pomieszczeń. Przy aplikacji tynku na sufitach dopuszczalne jest tylko nakładanie jednowarstwowe.



Nakładanie i obróbka

Zaprawę o odpowiedniej plastycznej konsystencji nakłada się przy pomocy dostępnych agregatów tynkarskich na wcześniej przygotowane podłożu, zgodnie z instrukcją. Po aplikacji tynku powierzchnię zaciągnąć i wstępnie wyrównać łatą typu H. W zależności

od warunków temperaturowo wilgotnościowych po około 120 min powierzchnię wyrównać przy pomocy łaty trapezowej. W końcowej fazie obróbki należy zwilżyć tynk wodą i poddać „gąbkowaniu”, a następnie wygładzić płaszczyznę piórem stalowym „blichowanie”. Uwaga! Tynk o przeznaczeniu pod okładziny ceramiczne należy tylko wyrównać (nie „gąbkować” i nie „blichować”). Przerwy w nakładaniu tynku nie powinny być dłuższe niż 15-20 min. Czas obróbki uzależniony jest od podłoża i wynosi ok. 180 min. Zanieczyszczone urządzenia i narzędzia skracają opisany czas. Należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej i przepisów BHP.

Narzędzia

Agregat tynkarski, łata typu H, łata trapezowa, poziomicca, pióro stalowe, szpachla długa, szpachelka kątowa, paca stalowa, strug, paca gąbkowa. Narzędzia należy zawsze utrzymywać w należytej czystości (czyszczenie czystą wodą).

Transport i składowanie

Okres przydatności do użycia wynosi 3 miesiące od daty produkcji. Data produkcji na opakowaniu. Transportować i składować na paletach w suchych warunkach i w szczelnie zamkniętych workach. Chronić przed wilgocią.

Dane techniczne

Wytrzymałość na ściskanie PN-EN 13279-2	≥ 2,0 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie PN-EN 13279-2	≥ 1,0 N/mm ²
Przyczepność do podłoża PN-EN 13279-2	≥ 0,1 N/mm ²
Twardość powierzchniowa	8,70 N/mm ²
Opór cieplny (przy grubości 10 mm)	0,039 (m ² *K)/W
Reakcja na ogień PN-EN 13279-1	A1
Przyrost izolacyjności akustycznej	10 dB
Minimalna grubość tynku	8 mm
Średnia grubość tynku	10 mm
Maksymalna grubość tynku	30 mm
Maksymalna grubość tynku na suficie	15 mm
Czas obróbki	ok. 180 min
Zużycie materiału	ok. 8 kg/m ²
Proporcje mieszanki	ok. 0,7 l wody/1 kg
Wydajność	ok. 3 m ² /z worka przy gr. 10 mm
Czas schnięcia	średnio ok. 14 dni
Ciężar nasypowy	ok. 790 kg/m ³
Ciężar objętościowy	ok. 830 kg/m ³

Atesty i certyfikaty

Wymagania normy	PN-EN 13279-1:2009
Dekl. Właściwości Użytkowych	✓
Atest Higieniczny PZH	✓
Karta charakterystyki	✓

Należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń producenta tynku SINIAT.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej.

SINIAT Sp. z o.o., ul. Przecławska 8, 03-879 Warszawa, Info Nida: 801 11 44 77, www.siniat.pl



Obiekt referencyjny Siniat – Silesia Business Park (Katowice)